

"Dispositif de découpe de passages techniques dans un bloc de matériau isolant"

L'invention concerne en général le domaine des
5 outillages de découpe.

Plus précisément, l'invention concerne dispositif de découpe de passages techniques dans une surface libre d'un bloc de matériau isolant, notamment de polystyrène expansé ou de polyuréthane.

10 Ces passages techniques sont des rainures ménagées sur la surface libre du bloc, destinées à faire passer typiquement des gaines dans lesquelles cheminent des fils électriques.

15 Selon l'art antérieur, ces passages sont créés à l'aide de cutters de type tapissier.

Ce travail de découpe par cutter est long et fastidieux. De plus, les cutters sont bien adaptés pour découper les côtés des passages mais pas du tout pour en découper le fond. Il en résulte qu'il est difficile 20 d'obtenir une section précise et uniforme le long de tout le passage.

Dans ce contexte, la présente invention a pour but de pallier les défauts mentionnés ci-dessus.

A cette fin, le dispositif de découpe de
25 l'invention comprend une base reposant sur la surface libre du bloc par une face inférieure, un manche fixé sur la base, et des couteaux solidaires de la base ou du manche faisant saillie sous la face inférieure.

30 Dans un mode de réalisation possible de l'invention, le dispositif comprend deux couteaux présentant des parties latérales planes respectives mutuellement parallèles, ces parties s'étendant à partir de la face inférieure dans des plans perpendiculaires à cette face, ces plans définissant la direction 35 longitudinale normale de déplacement du dispositif sur la surface libre.

Avantageusement, lesdites parties latérales des couteaux présentent des formes allongées et s'étendent en oblique à partir de la face inférieure, d'un côté longitudinal arrière de cette face.

5 De plus, les couteaux présentent chacun une extrémité libre coudée en direction de l'autre couteau, prolongeant la partie latérale d'un côté opposé à la face inférieure, cette extrémité libre s'étendant dans un plan parallèle à la face inférieure.

10 De préférence, l'extrémité libre d'un des couteaux est décalée vers l'arrière par rapport à l'extrémité libre de l'autre couteau.

15 Dans ce cas, les extrémités libres des couteaux présentent des bords arrière relevés vers la face inférieure.

Par ailleurs, le manche présente une forme allongée et s'étend à partir de la base sensiblement dans le prolongement des couteaux, d'un côté longitudinal avant de la face inférieure opposé au côté longitudinal arrière.

20 De plus, le dispositif comprend des moyens pour faire varier sélectivement l'angle formé par le manche avec la face inférieure de la base.

Par exemple, le dispositif comprend un T de guidage, muni d'un profilé longitudinal présentant une section en équerre et d'une tige transversale solidaire du profilé, la base comprenant des moyens de fixation amovible sur la tige avec un écartement transversal réglable par rapport au profilé.

30 En outre, les couteaux sont fixés de façon amovible sur la base.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront clairement de la description qui en est faite ci-dessous, à titre indicatif et nullement limitatif, en référence aux figures annexées, parmi lesquelles :

- la figure 1 est une vue perspective d'un dispositif de découpe selon l'invention,
- la figure 2 est une vue en perspective du dispositif de la figure 1 en cours de découpe d'un bloc de matériau isolant,
- la figure 3 est une vue en perspective du dispositif de la figure 1 en début de découpe d'un bloc de matériau isolant,
- la figure 4 est une vue en perspective des couteaux du dispositif de la figure 1 ;
- la figure 5 est une vue de dessus des couteaux de la figure 4, et
- la figure 6 est une vue en perspective d'une partie d'un passage technique découpé avec le dispositif de la figure 1.

Le dispositif de découpe 2 illustré sur la figure 2 est destiné à créer des passages techniques 3 dans une surface libre 11 d'un bloc 1 de matériau isolant.

Il est spécialement adapté pour découper les matériaux légers, les mousses, les matériaux expansés, et notamment de polystyrène expansé ou de polyuréthane qui sont très couramment utilisés pour l'isolation thermique des immeubles.

Comme le montre la figure 2, le dispositif de découpe 2 convient par exemple pour la création de passages techniques 3 dans des panneaux préfabriqués rectangulaires, de longueur et de largeur importantes et de faible épaisseur relativement à la longueur ou la largeur.

Ces panneaux sont constitués chacun d'une plaque de plâtre 4 et d'un bloc 1 de matériau isolant en forme de plaque, collé sur une grande face de la plaque de plâtre 4. Les plaques de plâtre et de matériau isolant présentent les mêmes longueur et largeur que le panneau. La surface libre 11 dans laquelle le dispositif de découpe 2 crée le passage technique est la grande face du bloc 1 opposée à la plaque de plâtre 4.

Le dispositif vise à créer des passages 3 qui sont des rainures de section rectangulaire dans un plan perpendiculaire à la direction longitudinale dans laquelle s'étend ladite rainure. Ces rainures sont 5 ouvertes sur la face libre 11 et délimitées par deux parois latérales 31 opposées et un fond 32, comme le montre la figure 6.

Le dispositif de découpe 2 comprend une base 20 reposant sur la surface libre 11 du bloc 1 par une face 10 inférieure 21 plane, un manche 30 fixé sur la base 20, et des couteaux 40 solidaires de la base 20 ou du manche 30 faisant saillie sous la face inférieure 21.

Les couteaux 40 font saillie dans l'épaisseur du bloc 1.

15 Plus précisément, le dispositif 2 comprend deux couteaux 40 présentant des parties latérales planes 41 respectives mutuellement parallèles.

20 Ces parties 41 s'étendent à partir de la face inférieure 21 dans des plans perpendiculaires à cette face, et permettent de découper les parois latérales 31 du passage 3.

25 Les plans dans lesquels s'étendent les parties latérales 41 définissent la direction longitudinale normale de déplacement du dispositif de découpe 2 sur la surface libre 11.

Les parties latérales 41 des couteaux 40 présentent chacune une forme allongée et s'étendent en oblique à partir de la face inférieure 21, d'un côté longitudinal arrière de cette face 21.

30 Plus précisément, les parties latérales 41 sont en forme de parallélogrammes et sont délimitées chacune par deux bords courts longitudinaux 411 mutuellement parallèles, et deux bords longs obliques 412 mutuellement parallèles. Considérés transversalement, ces bords 35 obliques 412 forment un angle de 45° environ avec la face inférieure 21.

Le bord oblique 412 tourné d'un côté longitudinal avant opposé au côté arrière est affûté et constitue le bord coupant de la partie latérale 41 du couteau 40.

Le dispositif de découpe 2 se déplace normalement sur la surface libre 11 suivant la direction longitudinale, d'arrière vers l'avant.

L'un des bords courts 411 s'étend à proximité immédiate de la face inférieure 21.

Les couteaux 40 présentent également chacun une extrémité libre 42 coudée en direction de l'autre couteau 40, prolongeant la partie latérale 41 par le bord court opposé à la face inférieure 21. Cette extrémité libre 412 s'étend dans un plan parallèle à la face inférieure 21.

Les extrémités libres 42 permettent de découper le fond 32 du passage 3.

Comme le montre la figure 5, les extrémités libres 42 présentent chacune la forme d'un quadrilatère, délimité par le bord court 411 commun avec la partie latérale 41, un bord d'attaque 422 contigu au bord court 411 et tourné vers l'avant, un bord extrême 423 opposé au bord court 411 et s'étendant sensiblement perpendiculairement au bord d'attaque 422, et un bord arrière 421 reliant le bord court 411 au bord 423.

Le bord d'attaque 422 s'étend vers l'arrière à partir du bord court 411. Il est affûté et constitue le bord coupant de l'extrémité libre 42 du couteau 40. Il s'étend sur plus de la moitié de l'écartement transversal entre les parties latérales 41 des deux couteaux, cet écartement définissant la largeur transversale du passage 3.

Les bords arrière 421 sont légèrement relevés vers la face inférieure 21.

Comme on le voit clairement sur la figure 5, l'extrémité libre 42 d'un des couteaux 40 est décalée vers l'arrière par rapport à l'extrémité libre 42 de l'autre couteau 40. Les bords d'attaque 422 forment un V

pointé vers l'arrière, une des branches du V étant décalée vers l'arrière par rapport à l'autre.

Les couteaux 40 sont adaptés pour découper des passages de 35 millimètres de largeur transversale, et de 5 30 millimètres de profondeur. La taille des parties latérales et des extrémités libres peut être modifiée pour découper des passages de sections de dimensions différentes, plus petites ou plus grandes.

La base 20 comprend deux équerres métalliques 22 10 pratiquement identiques, chacune présentant une plaque horizontale 221 et une plaque verticale 222 perpendiculaire à la plaque horizontale. Les plaques verticales 222 des deux équerres 22 s'étendent parallèlement l'une à l'autre, et parallèlement à la 15 direction longitudinale. Les plaques horizontales 221 s'étendent dans le prolongement transversal l'une de l'autre et définissent la face inférieure 21.

Les couteaux 40 comprennent chacun une partie supérieure 43 coudée, solidaire de la partie latérale 42 20 par le bord court 411 le plus proche de la base 20.

Cette partie supérieure 43 comprend une partie de liaison 431 solidaire dudit bord court 411 et s'étendant sensiblement parallèlement à la face inférieure 21, et une partie de fixation 432 s'étendant sensiblement 25 parallèlement à la partie de liaison 431 et venant se loger entre les deux plaques verticales 222.

Les parties de liaison et de fixation sont des plaques minces, la partie de fixation 432 s'étendant longitudinalement, parallèlement aux deux plaques 30 verticales 222.

Les deux plaques verticales 222 et les parties de fixation 432 des deux couteaux 40 sont percées chacune par deux orifices. Ces orifices sont disposés dans le prolongement les uns des autres pour former deux 35 perforations transversales. La base 20 comprend deux boulons 23 engagés dans ces perforations et pressant les unes contre les autres les deux plaques verticales 222 et

les deux parties de fixation 432 de façon à les solidariser.

On notera que, comme on le voit sur la figure 4, les orifices 433 des couteaux 40 débouchent sur des bords 5 libres de la partie de fixation 432 par l'intermédiaire d'échancrures 434.

Les couteaux 40 sont ainsi fixés sur la base 20 de façon à être facilement amovibles. Il suffit pour les retirer de desserrer légèrement les boulons 23 pour 10 écarter les plaques verticales 222, et de déplacer les parties de fixation 433 de façon à faire glisser les boulon à partir des orifices 433 le long des échancrures 434 jusqu'aux bords libres des parties de fixations 432.

15 La face inférieure 21 présente typiquement la forme d'un carré de 9 centimètres de côté.

Le manche 30 présente une forme allongée et s'étend à partir de la base 20, d'un côté longitudinal avant de la face inférieure 21. Il s'étend suivant une direction 20 générale oblique, sensiblement dans le prolongement des parties latérales 41 des couteaux 40.

Le manche 30 est formé d'un tube métallique creux, et comprend un premier segment droit longitudinal 31 solidaire de la base 20 et sensiblement parallèle à la 25 face inférieure 21, et un second segment droit 32 prolongeant le premier d'un côté opposé à la base 20, ce second segment 32 s'étendant en oblique vers l'avant à partir du premier, en s'écartant de la face inférieure 21. L'extrémité libre du second segment 32 30 constitue une poignée 33 apte à être saisie manuellement par un utilisateur du dispositif pour le déplacer dans un sens longitudinal.

Les équerres 22 comprennent chacun un bras 223 s'étendant longitudinalement vers l'avant à partir des 35 plaques verticales 222, et constituant des flasques de fixation du premier segment 31 du manche 30. Une pièce en U 224 chevauche les deux flasques 223. Ses deux bras

s'étendent parallèlement aux deux flasques, d'un côté extérieur de ceux-ci. Le manche est soudé sur les flasques et sur la pièce en U, cette pièce étant également soudée sur les flasques.

5 Enfin, le dispositif de découpe 2 comprend un T de guidage 50, muni d'un profilé longitudinal 51 présentant une section en équerre et d'une tige transversale 52 solidaire du profilé, la base 20 comprenant des moyens 24 de fixation amovible sur la tige 52 avec un écartement 10 transversal réglable par rapport au profilé 51.

Le profilé 51 comprend une aile horizontale 511 s'étendant dans le même plan que la face inférieure 21, et une aile verticale 512 s'étendant perpendiculairement à l'aile horizontale, dans la direction longitudinale. 15 L'aile verticale 512 est solidaire d'un bord longitudinal de l'aile horizontale 511 opposé à la base 20. Les ailes verticales et horizontales présentent des bords avant et arrière opposés légèrement relevés.

Le profilé 51 est destiné, comme le montre la 20 figure 2, à suivre une arête de la plaque d'isolant 1, l'aile horizontale 51 étant placée sur la surface libre 11, et l'aile verticale 52 contre la tranche de cette plaque 1.

La tige transversale 52 est soudée sur une face de 25 l'aile horizontale 51 opposée à la plaque d'isolant 1, et s'étend transversalement sur des faces respectives des plaques horizontales 221 de la base 20 opposées à la plaque d'isolant 1.

Les moyens de fixation amovibles 24 comprennent un 30 étrier 241 faisant saillie à surface d'une des plaques horizontales 221 et dans lequel la tige transversale 52 est engagée à coulissemement, et une vis de blocage 242 engagée dans un orifice de l'étrier 241 et permettant de presser la tige contre la plaque horizontale pour la 35 bloquer en translation.

Le T de guidage 50 permet donc de guider longitudinalement le mouvement du dispositif de

découpe 2, le profilé 51 se déplaçant le long de l'arête de la plaque 1 avec la base 20 et les couteaux 40.

Il permet également de régler l'écartement entre l'arête de plaque 1 et le passage 3 à découper.

5 La tige transversale 52 présente typiquement une largeur transversale de 60 centimètres, ce qui permet de régler la position du passage 3 dans une plage d'écartement par rapport à l'arête de la plaque 1 allant de 7,5 centimètres minimum à 55 centimètres maximum.

10 On notera que la longueur longitudinale du dispositif est de 52 centimètres environ, manche compris.

Le dispositif de découpe est très simple d'utilisation. Pour découper un passage 3 dans une plaque, on positionne d'abord le dispositif à un bord 15 longitudinal de la plaque, le profilé 51 étant disposé sur une arête de la plaque, et on règle l'écartement entre le profilé 51 et la base 20 à l'aide des moyens de fixation amovibles 24.

Puis, on enfonce les parties latérales 41 des 20 couteaux dans l'épaisseur de l'isolant, jusqu'à ce que la face inférieure 21 arrive au contact de la surface libre 11, les extrémités libres 42 étant alors disposées à l'extérieur de la plaque 1 comme le montre la figure 3.

On tire ensuite longitudinalement l'ensemble du 25 dispositif de découpe, par le manche 30, pour déplacer ce dispositif à travers toute la plaque. Les couteaux découpent l'isolant pour créer le passage, le boudin d'isolant découpé sortant naturellement du passage 3 sous l'effet des bords arrières 421 relevés des couteaux, 30 comme le montre la figure 2.

Dans une variante de réalisation non représentée, le dispositif de découpe 2 comprend des moyens pour faire varier sélectivement l'angle formé par le manche 30 avec la face inférieure 21 de la base 20.

35 Le manche 30 n'est dans ce cas pas soudé sur la base 20, mais monté articulé sur celle-ci autour d'une liaison pivot d'axe transversal. Il porte alors par

exemple une platine s'étendant contre une des plaques verticales 222 dans laquelle est découpée une lumière en arc de cercle centrée sur l'axe transversal. Ladite plaque verticale 222 porte une vis engagée dans la 5 lumière, un écrou permettant de verrouiller la platine dans la position angulaire recherchée.

On comprend donc bien que le dispositif de découpe de l'invention présente de multiples avantages.

Il est très ergonomique, et permet à un utilisateur 10 de découper facilement, sans se baisser ni se fatiguer, un passage dans une plaque d'isolant.

La découpe est beaucoup plus rapide qu'avec un cutter. Elle est également beaucoup plus nette, du fait de la forme coudée des couteaux.

15 Le dispositif est de construction très simple, et est donc peu coûteux.

Les couteaux peuvent être échangés sans avoir à désolidariser les deux équerres constituant la base du dispositif. Il suffit de dévisser légèrement les boulons 20 qui pressent les deux équerres l'une contre l'autre pour pouvoir extraire les couteaux.

Le T de guidage permet à la fois de régler avec précision la position transversale du passage à découper, et de guider le dispositif dans son déplacement.

25 Le bord arrière relevé des couteaux fait sortir le boudin d'isolant découpé du passage. L'utilisateur peut le saisir sans effort.

L'inclinaison oblique des lames et du manche permet une bonne transmission des efforts de l'utilisateur, sans 30 risque de provoquer le basculement du dispositif au cours de la découpe.

Enfin, on notera que le dispositif de l'invention a été décrit dans le cadre de son application à la découpe d'une plaque d'isolant collée sur une plaque de plâtre. 35 Il peut être utilisé également pour découper des passages dans les blocs d'isolant présentant d'autres formes, sous réserve que ces blocs présentent une face libre

sensiblement plane permettant le déplacement de la base du dispositif.

REVENDEICATIONS

1. Dispositif de découpe de passages techniques
5 dans une surface libre (11) d'un bloc (1) de matériau isolant, notamment de polystyrène expansé ou de polyuréthane, le dispositif (2) comprenant une base (20) reposant sur la surface libre (11) par une face inférieure (21), un manche (30) fixé sur la base (20), et
10 deux couteaux (40) solidaires de la base (20) ou du manche (30) faisant saillie sous la face inférieure (21), caractérisé en ce que les couteaux (40) présentent des parties latérales planes (41) respectives mutuellement parallèles et chacun une extrémité libre (42) coudée en
15 direction de l'autre couteau (40).

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que les parties latérales planes (41) s'étendent à partir de la face inférieure (21) dans des plans perpendiculaires à cette face, ces plans définissant la
20 direction longitudinale normale de déplacement du dispositif sur la surface libre (11).

3. Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que les extrémités libres (42) des couteaux (40) prolongent chacune la partie latérale (41) correspondante
25 d'un côté opposé à la face inférieure (21), cette extrémité libre (42) s'étendant dans un plan parallèle à la face inférieure (21).

4. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 2 à 3, caractérisé en ce que l'extrémité
30 libre (42) d'un des couteaux (40) est décalée longitudinalement par rapport à l'extrémité libre (42) de l'autre couteau (40).

5. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, caractérisé en ce que les
35 extrémités libres (42) des couteaux (40) présentent des bords arrières (421) relevés vers la face inférieure (21).

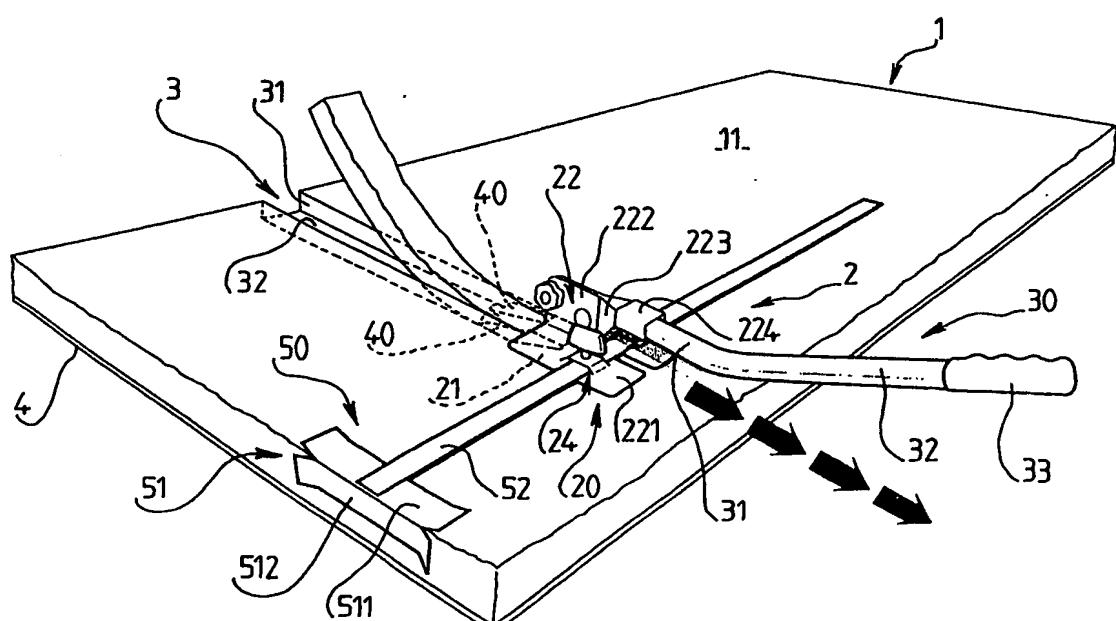
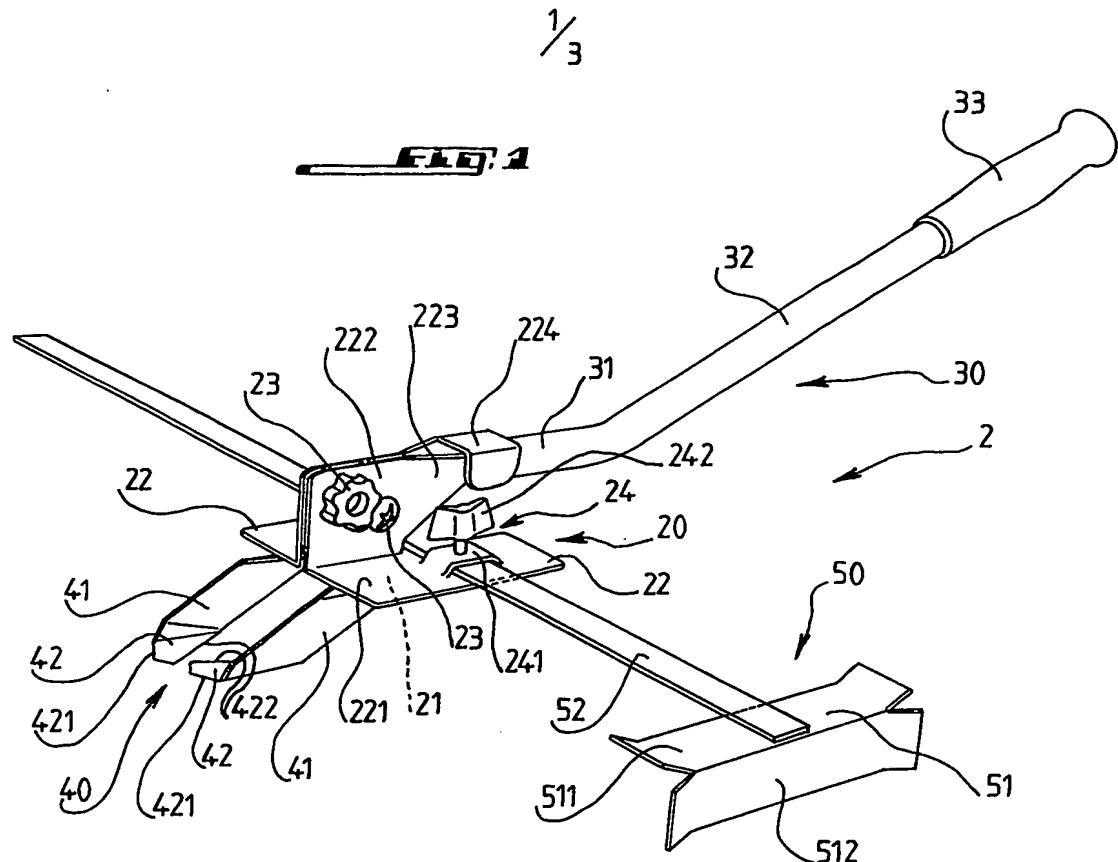
6. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que lesdites parties latérales (41) des couteaux (40) présentent des formes allongées et s'étendent en oblique à partir de la 5 face inférieure (21), d'un côté longitudinal arrière de cette face.

7. Dispositif selon la revendication 6, caractérisé en ce que le manche (30) présente une forme allongée et s'étend à partir de la base (20) sensiblement dans le 10 prolongement des couteaux (40), d'un côté longitudinal avant de la face inférieure (21) opposé au côté longitudinal arrière.

8. Dispositif selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens pour faire varier 15 sélectivement l'angle formé par le manche (30) avec la face inférieure (21) de la base (20).

9. Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un T de guidage (50), muni d'un profilé 20 longitudinal (51) présentant une section en équerre et d'une tige transversale (52) solidaire du profilé (51), la base (20) comprenant des moyens de fixation amovible sur la tige (52) avec un écartement transversal réglable par rapport au profilé (51).

25 10. Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les couteaux (40) sont fixés de façon amovible sur la base (20).



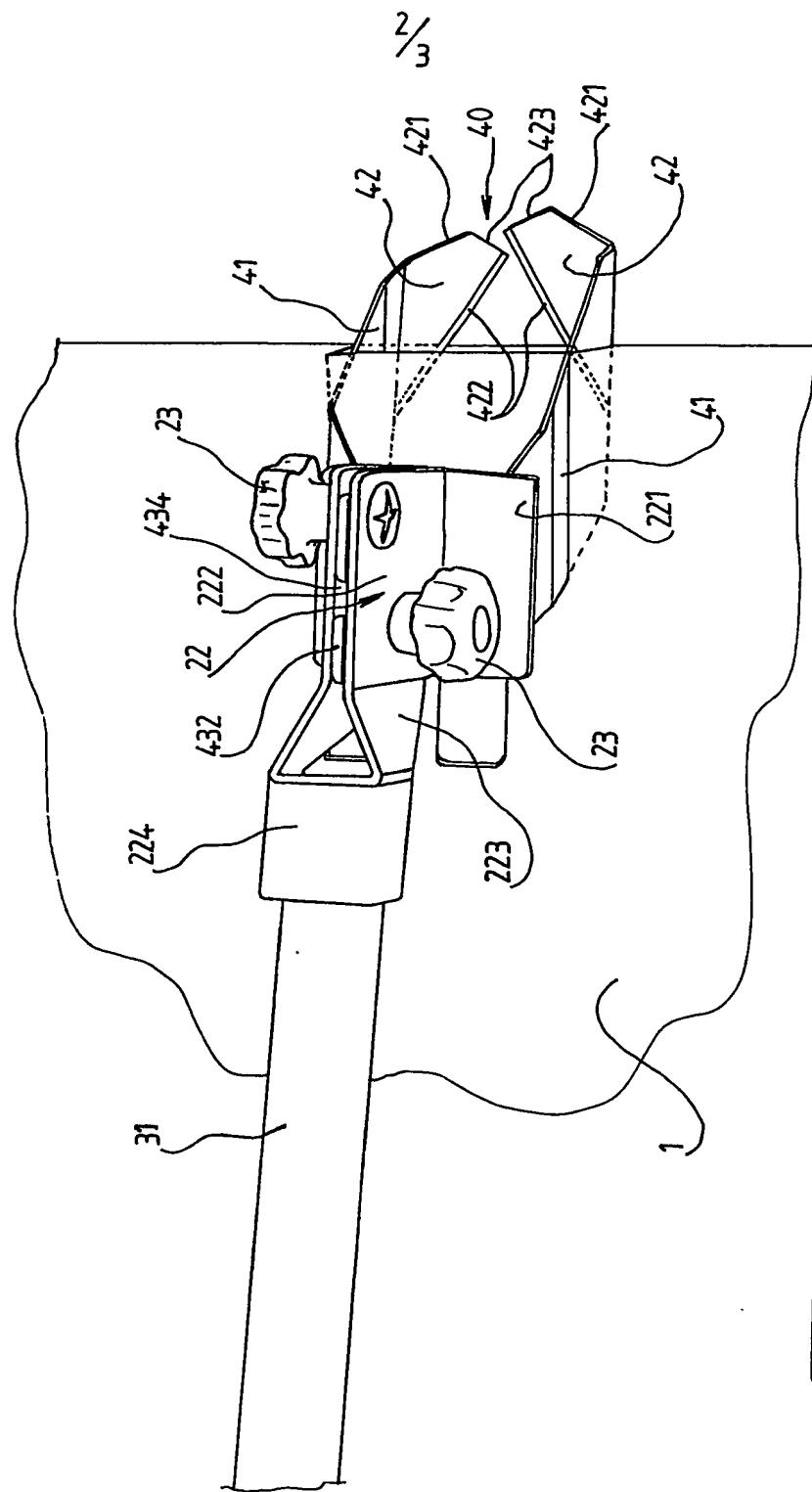


FIG. 3

3
3

FIG. 4

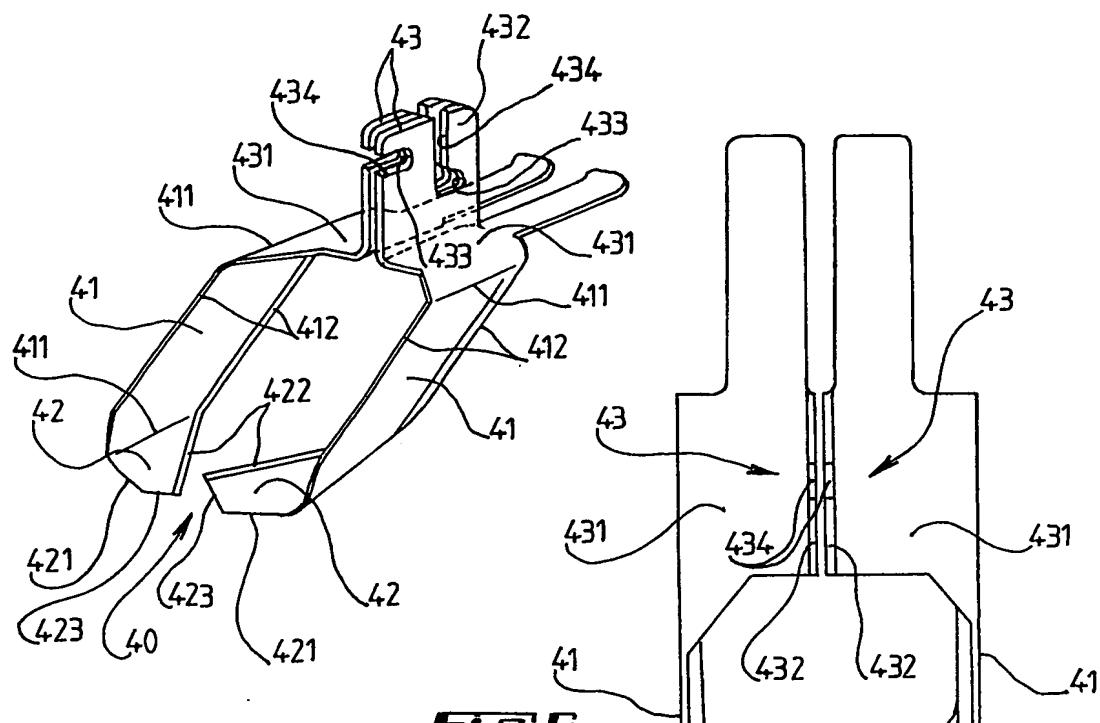


FIG. 5

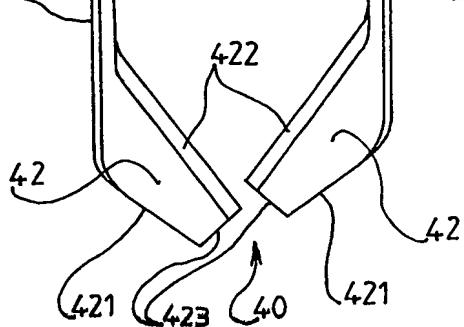
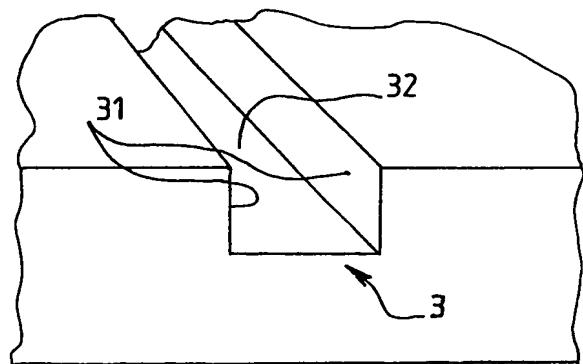


FIG. 6



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

/FR2004/002813

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER				
IPC 7	B26D3/06	B26B5/00	B26B29/06	B26B3/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 B26D B26B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No
A	US 5 231 910 A (HARSCH GEORG ET AL) 3 August 1993 (1993-08-03) column 1, line 5 - column 4, line 22; figures 1-19 -----	1
A	DE 297 07 906 U (PFLEIDERER DAEMMSTOFFTECHNIK G) 9 October 1997 (1997-10-09) page 3, line 31 - page 5, line 18; figures 1-4 -----	1-3, 10
A	GB 422 596 A (ERNEST CHALMER) 15 January 1935 (1935-01-15) page 2, line 55 - page 2, line 2; figures 1-3 ----- -/-	1, 10

Further documents are listed in the continuation of box C

Patent family members are listed in annex

° Special categories of cited documents

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority, claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance, the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance, the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
19 April 2005	27/04/2005
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P B 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx 31 651 epo nl. Fax (+31-70) 340-3016	Authorized officer Maier, M

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No
A	US 4 288 921 A (RHYNES ODEN H) 15 September 1981 (1981-09-15) column 1, line 67 - column 3, line 37; claim 1; figures 1-5 -----	1-3,10
A	FR 2 811 929 A (DESBAT JEHAN) 25 January 2002 (2002-01-25) the whole document -----	1

Information on patent family members

International Application No

T/FR2004/002813

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
US 5231910	A	03-08-1993	DE	4135573 A1		04-06-1992
			DE	59108835 D1		02-10-1997
			EP	0487948 A2		03-06-1992
			JP	5116096 A		14-05-1993
DE 29707906	U	09-10-1997	DE	29707906 U1		09-10-1997
GB 422596	A	15-01-1935		NONE		
US 4288921	A	15-09-1981		NONE		
FR 2811929	A	25-01-2002	FR	2811929 A1		25-01-2002

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

T/FR2004/002813

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE	CIB 7 B26D3/06	B26B5/00	B26B29/06	B26B3/08
--	----------------	----------	-----------	----------

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 B26D B26B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porte la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Categorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	US 5 231 910 A (HARSCH GEORG ET AL) 3 août 1993 (1993-08-03) colonne 1, ligne 5 - colonne 4, ligne 22; figures 1-19 -----	1
A	DE 297 07 906 U (PFLEIDERER DAEMMSTOFFTECHNIK G) 9 octobre 1997 (1997-10-09) page 3, ligne 31 - page 5, ligne 18; figures 1-4 -----	1-3, 10
A	GB 422 596 A (ERNEST CHALMER) 15 janvier 1935 (1935-01-15) page 2, ligne 55 - page 2, ligne 2; figures 1-3 ----- -/-	1, 10

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- *T* document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- *X* document particulièrement pertinent, l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- *Y* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- *&* document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

19 avril 2005

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

27/04/2005

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale
Office Europeen des Brevets, P B 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel (+31-70) 340-2040, Tx 31 651 epo nl.
Fax (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Maier, M

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

T/FR2004/002813

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no des revendications visées
A	US 4 288 921 A (RHYNES ODEN H) 15 septembre 1981 (1981-09-15) colonne 1, ligne 67 - colonne 3, ligne 37; revendication 1; figures 1-5 -----	1-3,10
A	FR 2 811 929 A (DESBAT JEHAN) 25 janvier 2002 (2002-01-25) le document en entier -----	1

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements rel^es aux membres de familles de brevets

Demande Internationale No

T/FR2004/002813

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
US 5231910	A	03-08-1993	DE DE EP JP	4135573 A1 59108835 D1 0487948 A2 5116096 A		04-06-1992 02-10-1997 03-06-1992 14-05-1993
DE 29707906	U	09-10-1997	DE	29707906 U1		09-10-1997
GB 422596	A	15-01-1935		AUCUN		
US 4288921	A	15-09-1981		AUCUN		
FR 2811929	A	25-01-2002	FR	2811929 A1		25-01-2002